

Ficha Técnica de Produto

CLEANCOM 2009

1. Descrição: CLEANCOM 2009 é um polipropileno (PP), copolímero na cor preta, com médio índice de fluidez, ótima resistência mecânica e com matéria prima 100% pós-consumo em sua composição.

2. Indicação de uso: Injeção de peças em geral

3. Aplicação:



4. Propriedades:

Propriedade de Controle				
	Método	Unidades	Mínimo	Máximo
Índice de Fluidez (230°C/2,16 kg)	ASTM D1238	g/10 min	05	15
Propriedades Típicas				
	Método	Unidades	Mínimo	Máximo
Densidade	ASTM D792	%	0,89	0,93
Teor de Umidade	ASTM D6980	%		< 0,20
Izod com entalhe	ASTM D256	J/m		> 15
Aspectos				
Aspecto	Método	Unidades	Valores	
Cor	Visual	N/A	OK	
Parâmetros de Processo				
Tempo de Estufa	02 a 04 horas	Temperatura da Estufa	80°C a 90°C	
Temperatura de Processo	180°C a 230°C			

Nota 1: Os dados acima são considerados referência e foram obtidos através de estudos de valores típicos encontrados em nosso laboratório, por meio de amostragem durante a produção deste produto.

Nota 2: O desenvolvimento desse produto é exclusivo de CLEAN PLASTIC, se reserva no direito de modificar e atualizar os dados a qualquer momento.

Nota 3: As informações contidas em nossa Folha de Dados, baseiam-se em nosso amplo conhecimento, mas não podem servir como garantia expressa ou implícita da CLEAN PLASTIC, quanto à adequação do produto em propósito específico, uma vez que as condições de processamento e uso final estão fora do nosso controle. Os vendedores / representantes não dão qualquer garantia referente ao produto, o mesmo deverá sempre ser testado a cada lote produzido.

5. Armazenamento:

O armazenamento do produto deve ser em local seco e não exposto diretamente à luz solar e umidade.

6. Embalagem:

Produtos têm o formato de pellets e são expedidos em big bags ou em sacos plásticos de capacidade variável.

Revisão: 006 -Maio,2021

